

Bac Mélangeur



Ce bac mélangeur sert à brasser et transférer des produits phytosanitaires dans le pulvérisateur, grâce à la pompe dont il est équipé.

Une vanne 3 voies permet de gérer ses trois fonctions : mélange, transfert ou mélange, transfert.

110 l.



Caractéristiques :

- Capacité : 110l.
- Graduation chaque 10l.
- Pompe 220V inox (résistante aux produits chimiques)
- Cuve en PEHD

330 l.



Caractéristiques :

- Capacité : 330l.
- Graduation chaque 50l.
- Pompe 220V inox (résistante aux produits chimiques)
- Cuve en PEHD

